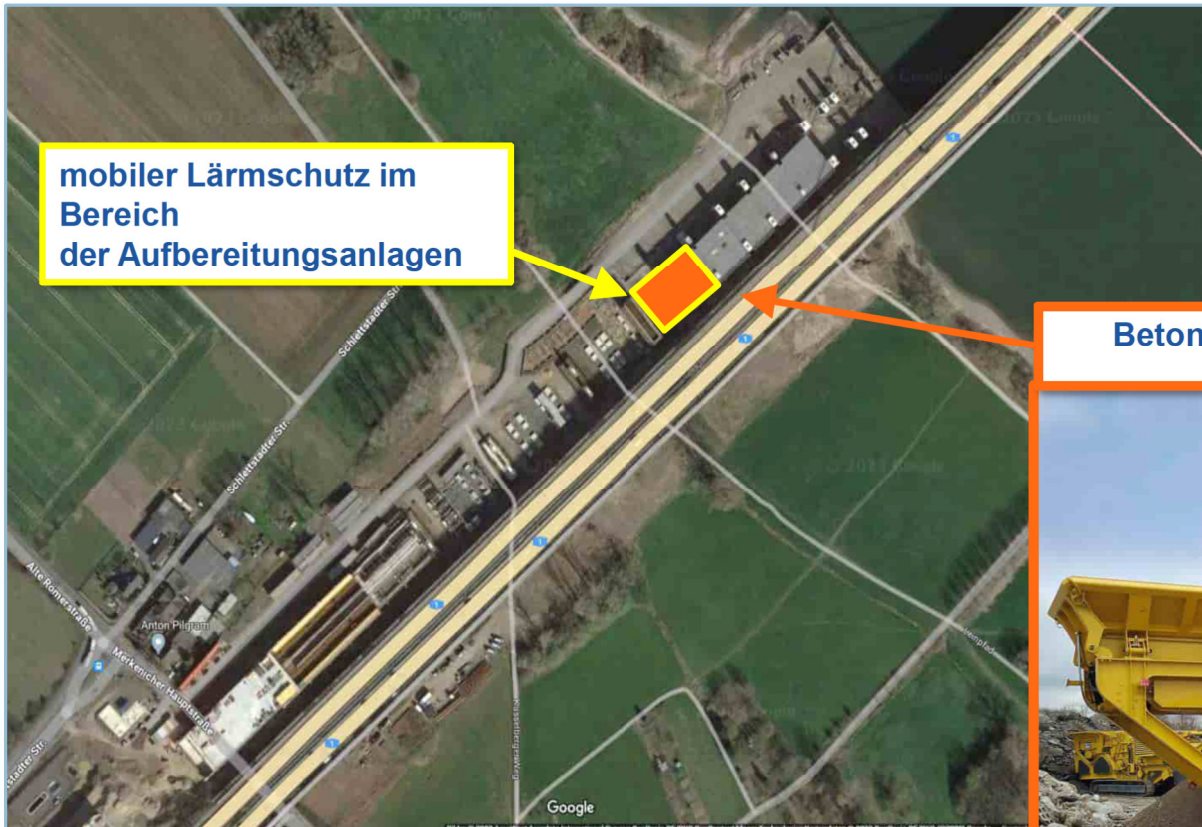


## Prozess des Baustoffrecyclings



### Brecheranlage:

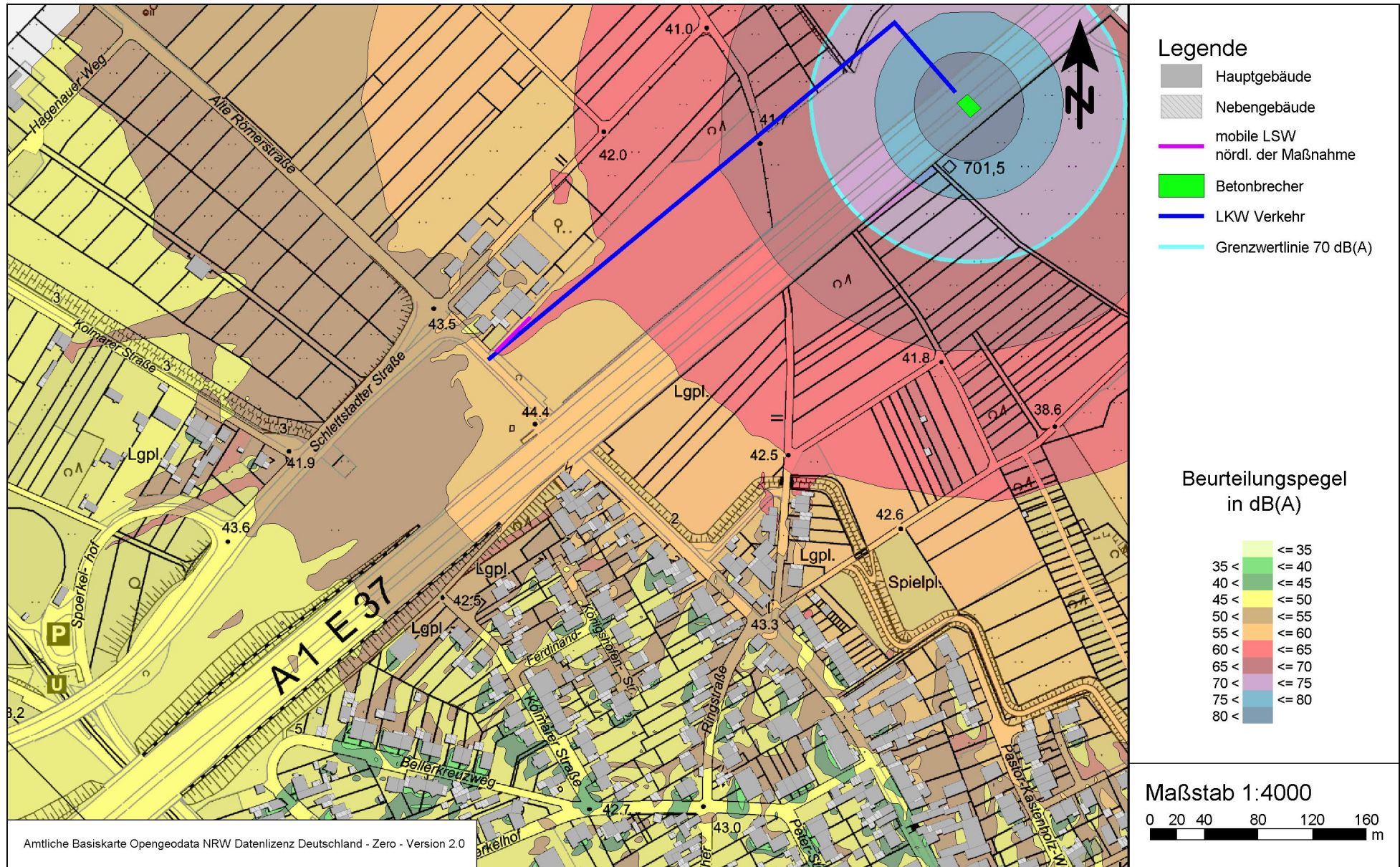
- Leistung: ca. 1.000 Tonnen/Tag
- Schiffsabtransport mit ca. 5.000 Tonnen/Schiffsladung
- Direkter Transport zur Wiederverwertung in Mischwerken möglich
- Anzahl der erforderlichen Transporte durch Erhöhung Schüttdichte deutlich reduziert

### Betonaufbereitung in einer Brecheranlage





Anlage 4.7: Ergebnisse der Immissionsberechnungen gemäß AVV Baulärm  
 Betonbrecher und Hydraulikhammer  
 Tageszeitraum (07:00 bis 20:00 Uhr) - Rechenhöhe 7,3 m





Anlage 4.8: Ergebnisse der Immissionsberechnungen gemäß AVV Baulärm  
 Betonbrecher und Hydraulikhammer mit LSW  
 Tageszeitraum (07:00 bis 20:00 Uhr) - Rechenhöhe 7,3 m

